

Zadania obsługowe na egzamin praktyczny – koparkoładowarki kl. III

Nr	Zadanie	Opis
1	Obsługa akumulatora elektrycznego	Należy wyłączyć maszynę, sprawdzić stan naładowania akumulatora, oczyścić zaciski nasmarować wazeliną techniczną lub smarem miedzanym i sprawdzić ich dokręcenie. Uzupełnić poziom elektrolitu, jeśli jest zbyt niski, stosując wodę destylowaną.
2	Sprawdzenie poziomu oleju hydraulicznego	Sprawdzamy poziom oleju na wskaźniku lub za pomocą bagnetu, kontrolując jego czystość i stan. W razie potrzeby, uzupełniamy olej odpowiedniego rodzaju.
3	Czynności obsługi układu roboczego	Należy sprawdzić poziom oleju hydraulicznego, stan przewodów hydraulicznych, złączy oraz szczelność układu. Sprawdzamy również zabezpieczenia sworzni, smarujemy elementy przegubowe.
4	Sprawdzenie płynu chłodniczego	Sprawdzamy poziom płynu chłodniczego na wskaźniku lub zbiorniku wyrównawczym, uzupełniamy go, jeśli poziom jest niski. Uzupełniamy kiedy silnik jest zimny i maszyna nie pracuje. W przypadku maszyn chłodzonych powietrzem, kontrolujemy czy wentylator nie jest uszkodzony, czy obudowy nie są uszkodzone, naciąg paska napędzającego wentylator.
5	Czynności obsługi podwozia	Należy sprawdzić stan ogumienia (lub napięcie gąsienic) i ciśnienie w kołach. W razie potrzeby należy je dopompować lub napiąć gąsienice. Gąsienice napinamy za pomocą smarownicy, sprawdzając zwis górny lub dolny wg zaleceń producenta.
6	Poziom oleju w misce olejowej silnika	Sprawdzamy poziom oleju za pomocą bagnetu, w razie potrzeby uzupełniamy olej o odpowiedni typ. Maszyna musi stać na równej poziomej powierzchni, silnik nie pracuje. Najlepiej jak zimny np. po nocy. Właściwy stan powinien zawierać się między MIN a MAX
7	Zwolnice	Sprawdzamy poziom oleju w zwolnicach, sprawdzamy odkręcając korek. Korek ustawiony na godzinie 3 lub 9. Jak spuścić olej to na godzinie 6. Zwykle stosuje się olej przekładniowy zalecany przez producenta.
8	Ogumienie	Sprawdzam stan bieżnika, ewentualne uszkodzenia i ciśnienie, dokręcenie śrub. Pomiar ciśnienia wykonuję manometrem.
9	Kontrolka filtra powietrza	Wyłączamy silnik, jeśli zapali się ta kontrolka, należy sprawdzić stan filtra powietrza, a w razie potrzeby oczyścić lub wymienić go. Zazwyczaj dwa filtry: wstępny i zasadniczy. Przedmuchać sprężonym powietrzem w odwrotnym kierunku niż jest zasysane powietrze.
10	Obsługa silnika (dwa układy)	Przykład: sprawdzam poziom oleju i płynu chłodniczego, stan pasków klinowych, ewentualne wycieki.
11	Filtr powietrza	Demontuję obudowę, sprawdzam wizualnie i czyszczę filtr sprężonym powietrzem zgodnie z zaleceniami, w razie konieczności wymieniam na nowy.
12	Narzędzie robocze	Sprawdzam mocowanie, luz na sworzniach, pęknięcia, zużycie krawędzi roboczych. Sprawdzam zużycie zębów na łyżce, wytarcie, ilość zębów.
13	Układ hydrauliczny	Sprawdzam poziom oleju, przewody, szczelność siłowników, działanie układu bez obciążenia i pod obciążeniem.
14	Wskaźniki płynów	Wskaźniki znajdują się w kabinie i przy zbiornikach, wskazują poziom paliwa, oleju silnikowego i płynu chłodniczego, oleju hydraulicznego, płynu do spryskiwaczy, oleju w skrzyni biegów, mostach i zwolnicach.
15	Transport maszyny	Należy odpowiednio ustawić maszyny na naczepie niskopodwoziowej, zablokować

		elementy robocze i zabezpieczyć przed przemieszczaniem. Układ roboczy i podpory oparte o przyczepę, nic nie wisi w powietrzu. Zabezpieczyć obrót nadwozia. Zatkać układ wydechowy lub odwrócić przeciwnie do kierunku jazdy. Kliny pod koła. Maszynę spinamy łańcuchami z naciągami.
16	Punkty smarne	Np. sworzeń ramienia, obrotnica, siłownik łyżki – smaruję zgodnie z harmonogramem. Smarujemy aż stary smar “wyjdzie”.
17	Wyjście awaryjne	Wyjście awaryjne znajduje się w kabinie operatora, zazwyczaj w formie okna lub klapy. Należy go używać w razie potrzeby ewakuacji, gdyby drzwi były zablokowane lub uszkodzone.
18	Zbiornik paliwa	DTR zawiera pojemność zbiornika i typ paliwa – najczęściej ON (olej napędowy).
19	Układ smarowania	W DTR sprawdzam ilość oleju silnikowego i zalecany typ.
20	Oświetlenie	Włączam światła robocze, sprawdzam działanie reflektorów, kierunkowskazów i świateł stopu. Sprawdzam czy klosze nie są uszkodzone, pęknięte, zbite.
21	Alarm cofania	Uruchamiam bieg wsteczny, słucham sygnału. Brak – zgłaszam i wyłączam maszynę. Sprawdzam DTR. Można użyć sygnału dźwiękowego (klakson) przed rozpoczęciem cofania I po uprzednim upewnieniu się że nie stworzymy zagrożenia.
22	Wyposażenie maszyny	Gaśnica, trójkąt ostrzegawczy, apteczka – sprawdzam obecność i stan techniczny, datę ważności.
23	Smarowanie	System centralny: sprawdzam poziom smaru i działanie. Brak systemu – smaruję ręcznie zgodnie z DTR. Smarownicę podłączamy do kalamitki I dobijamy smaru, aż stary wypłynie.
24	Olej w skrzyni biegów	Poziom kontroluję na wskaźniku lub korku kontrolnym. Maszyna ustawiona na poziomej równej powierzchni, silnik uruchamiamy, musi popracować, później wyłączamy, odczekujemy 20s i sprawdzamy na miarce od oleju w skrzyni biegów. Procedura opisana w DTR
25	Bezpieczniki	Skrzynka zwykle w kabinie lub pod maską. Oświetlenie: np. 10A. Wymieniamy na taki sam jaki uległ przepaleniu, silnik maszyny wyłączony.
26	Gaśnica	Miejsce montażu – kabina lub zewnętrzna skrzynka. Sprawdzam termin ważności i plomby.
27	Układ roboczy po pracy	Czyszczenie, smarowanie, sprawdzenie luzów, zabezpieczenie osprzętu. Sprawdzić zużycie zębów. Sprawdzić czy nic nie zostało uszkodzone po pracy (przewody, łyżka, zęby).
28	Zerowanie hydrauliki	Opuszczamy osprzęt roboczy na ziemię, wyłączamy silnik, przekreślamy zapłon (świecą się kontrolki) i poruszamy joystickami, w celu otwarcia zaworów. Zerowanie wymagane po awarii lub serwisie, przed wymianą przewodu hydraulicznego.
29	Przejazd po drogach publicznych	Sprawdzamy oświetlenie, blokada ramienia, sprawdzenie zgodności z DTR. Ubezpieczenie OC wymagane jak wyjeżdżamy na drogi publiczne. Pedale hamulca połączone. Maszyna nie może zanieczyszczać drogi i powinna być sprawna (odpowiada operator).
30	Piktogramy	Przykłady piktogramów: ostrzeżenie o wysokiej temperaturze, konieczność założenia pasów bezpieczeństwa, informacja o strefie niebezpiecznej. Np. zagrożenie zmiężdżeniem, punkt smarny, gorąca powierzchnia – informują o zagrożeniach i czynnościach obsługi. Miejsca mocowania maszyny do przyczepy. Piktogramy świateł, kierunkowskazów, sygnał dźwiękowy, pływająca łyżka...