

Zadania obsługowe – Pompy do mieszanki betonowej (egzamin praktyczny)

Nr	Treść zadania	Omówienie zadania (instruktorskie)
1	Sprawdzenie poziomu oleju hydraulicznego	Sprawdzamy przy zimnej maszynie, na wypoziomowanym terenie. Odczytujemy poziom na wskaźniku lub bagnecie. Uzupełniamy przez korek wlewu po uprzednim oczyszczeniu. Używamy oleju zgodnego z instrukcją obsługi.
2	Codzienna obsługa układu roboczego	Sprawdzenie stanu technicznego przewodów hydraulicznych, złącz, siłowników, oraz ewentualnych wycieków. Dokręcenie luźnych elementów i oczyszczenie elementów roboczych.
3	Stan ogumienia / napięcie gąsienic	Ogumienie: sprawdzamy wizualnie i miernikiem ciśnienie powietrza. Gąsienice: napięcie zgodnie z instrukcją – zwykle poprzez pomiar zwisu lub śruby napinającej.
4	Obsługa codzienna układu hydraulicznego	Obejmuje sprawdzenie poziomu oleju, stanu filtrów, przewodów i złącz. Uruchomienie pompy na biegu jałowym i kontrola szczelności.
5	Sprawdzenie podpór stabilizujących	Wzrokowe sprawdzenie pęknięć, korozji, szczelności siłowników. Sprawdzenie czystości powierzchni podparcia. Potwierdzenie ich pełnego rozłożenia i zablokowania.
6	Obsługa codzienna pompy do betonu	Kompleksowe sprawdzenie stanu układu hydraulicznego, wysięgnika, rurociągu, podpór, poziomów płynów eksploatacyjnych, działania systemów bezpieczeństwa i sygnalizacji.
7	Stan wysięgnika i rurociągu	Wzrokowo: sprawdzamy pęknięcia, zużycie rurociągów, połączenia kołnierzowe, obecność pierścieni uszczelniających. Kontrola mechanizmu składania/rozkładania wysięgnika.
8	Wskaźniki płynów eksploatacyjnych	Wskaźniki oleju silnikowego, hydraulicznego, płynu chłodniczego, paliwa – lokalizacja zależna od modelu, zwykle na panelu sterującym i w komorze serwisowej.
9	Punkty smarne	Np. przeguby wysięgnika, główne łożysko obrotu wysięgnika, pompa tłocząca. Smarowanie ręczne lub przez układ centralny.
10	Sprawdzenie oświetlenia	Włączamy światła pozycyjne, mijania, robocze, cofania. Sprawdzamy ich działanie, ewentualnie wymieniamy żarówki.
11	Alarm cofania	Włączamy bieg wsteczny i słuchamy sygnału. Sprawdzamy w instrukcji obsługi, czy alarm jest wyposażeniem fabrycznym. W razie niesprawności: zgłaszamy, wpisujemy do dziennika i nie używamy maszyny.
12	Wyposażenie maszyny	Sprawdzamy: gaśnicę, kliny pod koła, apteczkę, trójkąt ostrzegawczy, instrukcję obsługi. Brak – zgłaszamy i uzupełniamy.
13	System centralnego smarowania	Jeśli jest – sprawdzamy poziom smaru, działanie pompy i przewodów. Jeśli brak – smarujemy ręcznie punkty według instrukcji smarowania.
14	Skrzynka bezpieczników	Zwykle pod deską rozdzielczą lub w skrzynce serwisowej. Bezpiecznik oświetlenia roboczego – np. 10 A. Zasada: wymieniać tylko na bezpiecznik o tych samych parametrach.
15	Gaśnica – lokalizacja i ważność	Zazwyczaj zamontowana w kabinie lub przy wejściu. Sprawdzamy manometr (zielone pole), termin legalizacji (co 12 miesięcy).
16	Przygotowanie do przejazdu	Złożenie wysięgnika, podparć, zabezpieczenie rurociągów. Włączenie świateł, sprawdzenie tablic, sygnału dźwiękowego. Potwierdzenie zgodności w instrukcji.
17	Znaczenie piktogramów	Przykłady: „Uwaga – wysokie napięcie”, „Strefa niebezpieczna”, „Zakaz przebywania pod wysięgnikiem”. Interpretujemy zgodnie z instrukcją i zasadami BHP.